

# Sunhayato

脱錆脱脂剤

## ハヤブライトEX (PHB-Lシリーズ)

技術資料

2011年01月06日発行

REV.1.00

SG117011



**サンハヤト 株式会社**

本社 〒170-0005 東京都豊島区南大塚3-40-1  
☎ 03-3984-7791 FAX. 03-3971-0535  
<http://www.sunhayato.co.jp>

### お願いとご注意

- ・ 本資料は、電子工作や電子回路、化学分野について一般的な知識をお持ちの方を対象にしています。
- ・ 本資料に掲載している内容は、お客様が用途に応じた適切な製品をご購入、ご使用していただくことを目的としています。その使用により当社及び第三者の知的財産権その他の権利に対する保証、または実施権の許諾を意味するものではありません。また、権利の侵害に関して当社は責任を負いません。
- ・ 記載されているデータは規格値ではありません。
- ・ 本品は、一般工業用途向けに開発されたものですので、医療用途・食品・化粧品など、安全面での配慮を必要とする用途へのご使用に際しては、貴社にて事前に当該用途での安全性をご試験、ご確認の上ご使用の可否をご判断ください。
- ・ 体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留する恐れがある用途には、絶対に使用しないでください。
- ・ 本資料の一部、又は全部を当社の承諾なしで、いかなる形でも転載または複製されることは堅くお断りします。
- ・ 全ての情報は本資料発行時点のものであり、当社は予告なしに本資料に記載した内容を変更することがあります。
- ・ 本資料の内容は慎重に制作しておりますが、万一記述誤りによってお客様に損害が生じても当社はその責任を負いません。
- ・ 本資料に関してのお問い合わせ、その他お気づきの点がございましたら、当社までお問い合わせください。
- ・ 本資料に関する最新情報はサンハヤト株式会社ホームページ (<http://www.sunhayato.co.jp/>) に掲載しております。

## 目次

|     |                    |   |
|-----|--------------------|---|
| 1   | はじめに .....         | 3 |
| 1.1 | 概要 .....           | 3 |
| 1.2 | 特長 .....           | 3 |
| 2   | 特性データ .....        | 4 |
| 2.1 | 性状 .....           | 4 |
| 2.2 | 脱錆力比較 .....        | 4 |
| 2.3 | 金属影響性 .....        | 4 |
| 3   | 使用方法 .....         | 5 |
| 4   | 取扱い及び保管方法の注意 ..... | 6 |
| 4.1 | 取扱い上の注意 .....      | 6 |
| 4.2 | 保管方法の注意 .....      | 6 |
| 5   | 付録 .....           | 7 |

# 1 はじめに

## 1.1 概要

本製品は、プリント基板の銅箔表面を瞬間的に脱錆・脱脂できる中性除錆剤です。

本製品は、プリント基板銅箔表面の酸化皮膜をきれいに溶解し、同時に油垢・指紋などもしっかり除去できます。

本製品で洗浄することにより、プリント基板銅箔表面とレジストとの密着性を向上させます。

## 1.2 特長

### 優れた脱錆力

浸漬するだけで付着した錆が手軽に除去できます。特殊添加物の配合により中性にもかかわらず、酸性タイプとほぼ同等の性能を可能にしました。

### 人に優しい

酸やPRTRに該当するような物質を含有せず、また中性なので人体への刺激性がなく、作業性、安全性に優れています。

使用時に刺激性ガスや有毒ガスの発生もありません。

### 基材に優しい

中性なので、金属に対する腐食性が極めて小さく、地肌を侵しません。

また、研磨剤なども使用していないので、基材表面を傷つけることはありません。

### 低臭気

中性タイプの脱錆剤によくある刺激臭が無く、低臭気なので作業環境も良好です。

## 2 特性データ

### 2.1 性状

| 項目       | 性能                      |
|----------|-------------------------|
| 成分       | 有機リン化合物、有機硫黄化合物、界面活性剤、水 |
| 外観       | 無色透明液体                  |
| 臭気       | わずかな特異臭                 |
| 比重 (20 ) | 1.01                    |
| pH       | 6~8                     |
| 引火点      | なし                      |

### 2.2 脱錆力比較

本製品とハヤブライト (PHB-D325、PHB-100S) について、変色した基板銅箔面や銅板を一定時間浸漬する事により、脱錆力を比較したところ、PHB-100Sより脱錆力があり、PHB-D325とほぼ同等の脱錆力があることが分かった。

注) 脱錆力比較試験結果については付録を参照ください。

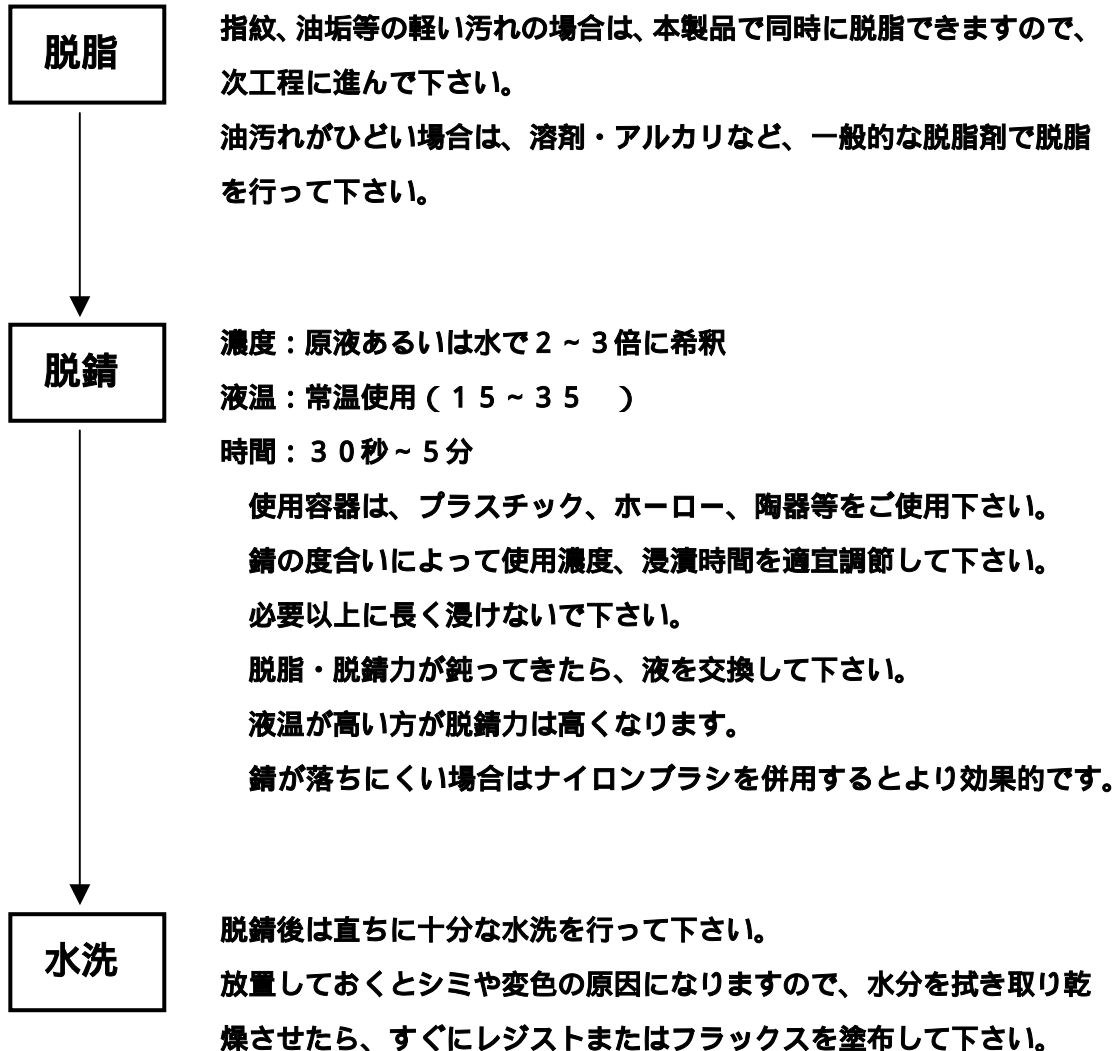
### 2.3 金属影響性

試験ピンに本製品を50ml取り、各金属片を室温で5時間浸漬後、金属片の外観を観察した。(N数=3)

| 金属の種類    | 外観            |
|----------|---------------|
| プリント基板銅箔 | 変色なし          |
| 銅        | 変色なし          |
| 真鍮       | 変色なし          |
| アルミ      | 変色なし          |
| 亜鉛めっき鋼   | 3時間経過したところで変色 |

注) 亜鉛、亜鉛合金に対しては、長時間浸漬すると悪影響を及ぼします。

### 3 使用方法



## 4 取扱い及び保管方法の注意

### 4.1 取扱い上の注意

換気の良い所で使用して下さい。

使用するときには必要に応じて保護具を着用して下さい。

他の液体や物質と混ぜないで下さい。

取扱い後は良く手を洗って下さい。

用途以外には使用しないで下さい。

人体や動植物には使用しないで下さい。

ご使用に際しては、取扱い説明書、製品安全データシートを熟読の上、お取り扱いくださるようお願いいたします。MSDSはサンハヤト株式会社ホームページ (<http://www.sunhayato.co.jp/>) からダウンロードできます。

### 4.2 保管方法の注意

残余廃棄物は、専門の産業廃棄物処理業者に委託するなどして処理して下さい。

ご使用後は容器を密閉し、換気の良い冷暗所に保管して下さい。










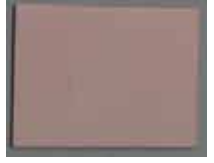








## 5 付録

### < 脱錆力比較試験 >

#### 試験条件

|    | 材質    | 変色条件          | 浸漬時間         |
|----|-------|---------------|--------------|
| 試験 | 基板銅箔面 | 指紋を付けて100 で放置 | 30秒 (原液)     |
| 試験 | 銅板    | 指紋を付けて100 で放置 | 1分 (5倍希釈水溶液) |
| 試験 | 銅板    | 硫化ガス雰囲気放置     | 1分 (原液)      |

#### 試験結果

|    |     | 本製品   | PHB-D325   | PHB-100S  |
|----|-----|---|--|---|
| 試験 | 浸漬前 |   |   |   |
|    | 浸漬後 |  |  |  |
| 試験 | 浸漬前 |  |  |  |
|    | 浸漬後 |  |  |  |
| 試験 | 浸漬前 |  |  |  |
|    | 浸漬後 |  |  |  |



---

**ハヤブライト EX PHB-L シリーズ  
技術資料**

**発行日** 2011 年 01 月 06 日      **Rev1.00**

**発行** サンハヤト株式会社 化学製品開発部

**住所** 〒174-0056 東京都板橋区志村 3 丁目 26 番 19 号

**Tel/Fax** 03-3965-6310

©2011 Sunhayato Corp. All rights reserved. Printed in Japan.

**SG117011**

---